

Faktablad SPC-Light version 4.5



SPC-Light – gör det enkelt och snabbt att samla och analysera data

Lighthouse SPS programvara SPC-Light har kontinuerligt utvecklats i över 10 år för att möta tillverkningsindustrins behov världen runt. Lighthouse har, som den första Windows baserade applikationen för SPS, alltid värnat om att följa den senaste tekniken t ex plattformar. SPC-Light används av vitt skilda producerande företag, från bilindustri till elektronikindustri och från stål till glas.

Flexibel datainsamling

SPC-Light kan automatisera datainsamling från olika typer av mätkällor från handmättdon via RS232 till alla typer av datoriserade mätutrustningar (t ex alla fabrikat av koordinatmätmaskiner). För datoriserade mätutrustningar används verktyget UDI med vilket det är möjligt att helautomatiskt filskanna resultatfiler både vad gäller mätdata och beredningsdata. Operatörerna har en pressad arbetstid och kan nu spara mycket tid via automatiserad datainsamling. Till exempel kan kvalitetskontroller vara 60% snabbare genom att koppla direkt till maskinen eller till mätsystemen.

Användningsområden

SPC-Light är idealiskt för de som snabbt vill komma igång med SPS eller duglighetsmätningar i en mindre skala för att stödja sitt interna förbättringsarbete eller för att möta kundkrav. SPC-Light kan konfigureras som enskilda stationer eller i ett PC nätverk för att enkelt kunna dela information.

Acceptans på verkstadsgolvet

För att få acceptans på verkstadsgolvet gäller det att presentera informationen på ett format som operatörerna kan ta till sig. SPC-Light tillåter egendefinierade anpassningar och utseende som sedan kan läsas och informationen visas på ett konsekvent och igenkännbart sätt. Detta hindrar även att obehöriga experimenterar med inställningar eller oavsiktligt ställer till problem.

Faktablad SPC-Light version 4.5

Konfigurerbart

SPC-Light är lätt att lära och att konfigurera för alla typer av användare. SPC-Light möter alla de krav som kan ställas på en SPS programvara från kvalitetsstandarder till olika företagsspecifika krav.

Processförbättringar

Det är enkelt att genererar rapporter för att följa utfall och uppnå verkliga förbättringar i kvalitén och därmed lönsamheten. Processförbättringar kan endast göras om man förstår de olika faktorerna som påverkar resultatet. Hur beror processen på skift, verktyg, råmaterial osv. Genom att använda det kraftfulla filtreringsverktyget kan man skapa duglighetsrapporter mot dessa och/eller andra kriterier.

Moduler och funktioner

SPC-Light består av ett antal moduler som gör att man kan köpa just de moduler man behöver. Om kraven ändras köper man bara till de komponenter som fattas.

- Datainsamling endast via tangentbord eller filöverföring (UDI).
- Automatisk datainsamling via anslutet mättdon till seriellport.
- Uppföljning och analys av variabeldata (mätbara egenskaper).
- Uppföljning och analys av attributiv data (diskreta, klassade egenskaper).
- Uppföljning och analys enligt Short-Run principen vid flera likartade korta serier.
- Utförande av mätsystemsanalys enligt MSA principen.

SPC-Light stödjer ett stort antal SPS tekniker och det finns även möjlighet att välja beräkningsmodell för att möta olika standarder som ISO, QS9000, Ford, CNOMO, AIAG, VDA osv. För mer krävande tillämpningar kan systemadministratören skapa egna beräkningsmodeller.

Variabel diagram	Attribut diagram	Short Run diagram
Xbar-R	NP	Nominell X glidande R
Xbar-s	P	Nominell X glidande s
Löpande diagram	C	Nominell glidande XR
Maskinduglighet	U	Nominell glidande Xs
Individuellt X glidande R	Pareto	Nominell XR
Glidande XR	Viktat Pareto	Short Run X glidande R
Individuellt X glidande s		Short Run X glidande s
Glidande Xs		Short Run X glidande XR
CuSum		Short Run X glidande Xs
EWMA		Short Run XR
Fördelningsdiagram		Short Run Xs
Sannolikhetsdiagram		Mål X glidande R
X fördelning		Mål X glidande s
Regressionsanalys		Mål X glidande XR
Översiktsdiagram		Mål X glidande Xs
		Mål XR
		Mål Xs
		Gruppdigram